

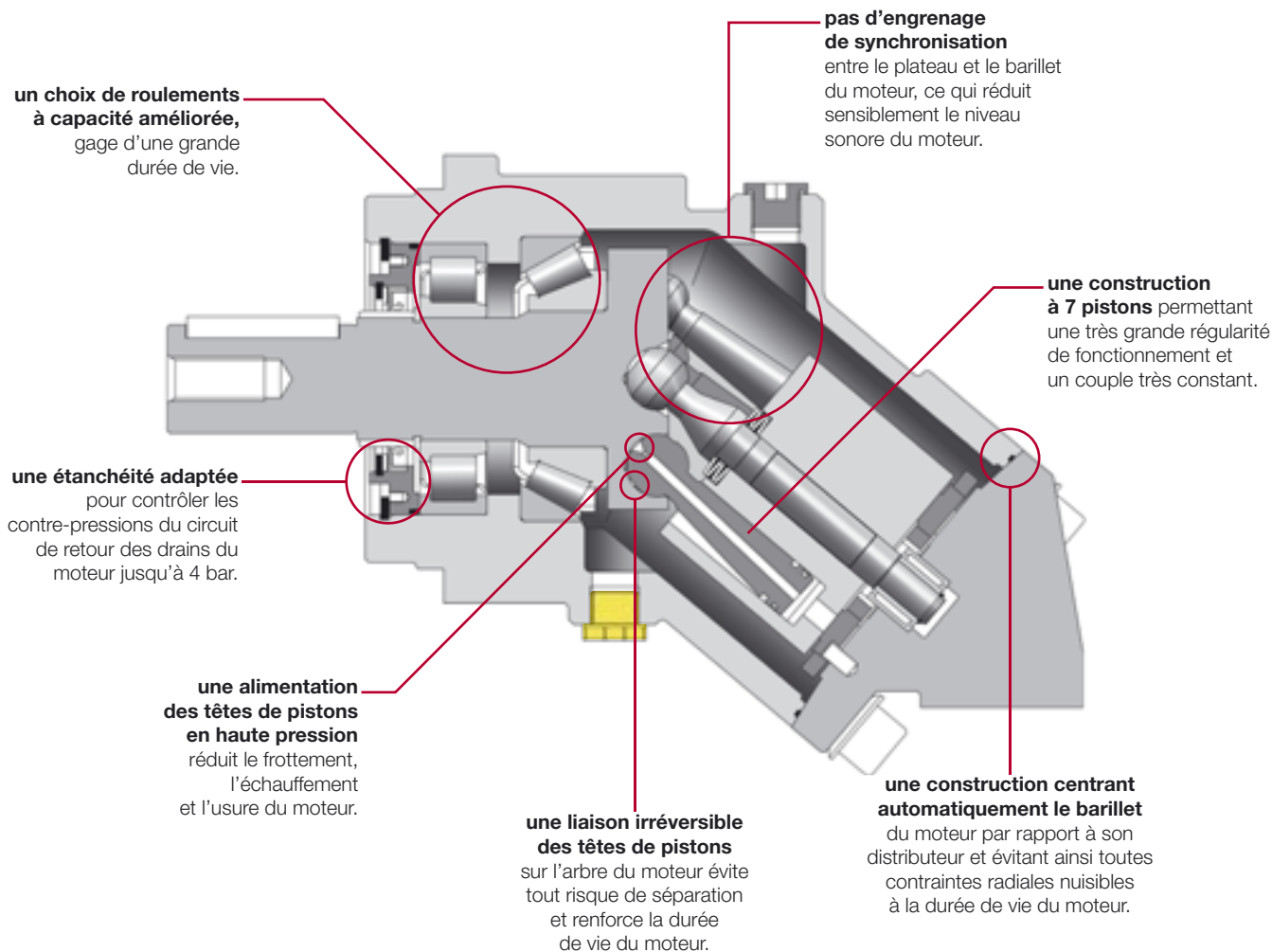
caractéristiques communes à tous les moteurs MX-MXR-M

cylindrée (cm ³)	vitesse maximale en continu ¹ (tr/mn)	vitesse maximale en intermittent ¹ (tr/mn)	Q maximal absorbé (l/mn)	couple bar (m.N/bar)	couple à 350 bar (m.N)	température maximale / minimale au moteur* (°C)	pression maximale supportable continu / pointe (bar)
18	4800	5400	86	0,28	98	110 / -25	350 / 400
25	4800	5400	120	0,4	140	110 / -25	350 / 400
32	4800	5400	155	0,5	175	110 / -25	350 / 400
41	4800	5400	200	0,65	227	110 / -25	350 / 400
50,3	4000	4700	200	0,8	280	110 / -25	350 / 400
63	4000	4700	250	1	350	110 / -25	350 / 400
80,4	3400	3800	275	1,27	445	110 / -25	350 / 400
108,3	3400	3800	370	1,7	595	110 / -25	350 / 400

(*) en cas de dépassement, adressez-vous à notre service technique. (1) pour des vitesses supérieures, nous consulter. Pour les fluides spéciaux, nous consulter.

points forts des moteurs HYDRO LEDUC

Une construction faisant appel à des matériaux cohérents en résistance, déformation et dilatation assure aux moteurs HYDRO LEDUC une fiabilité remarquable :





■ caractéristiques des moteurs de la série M (voir aussi page 8)

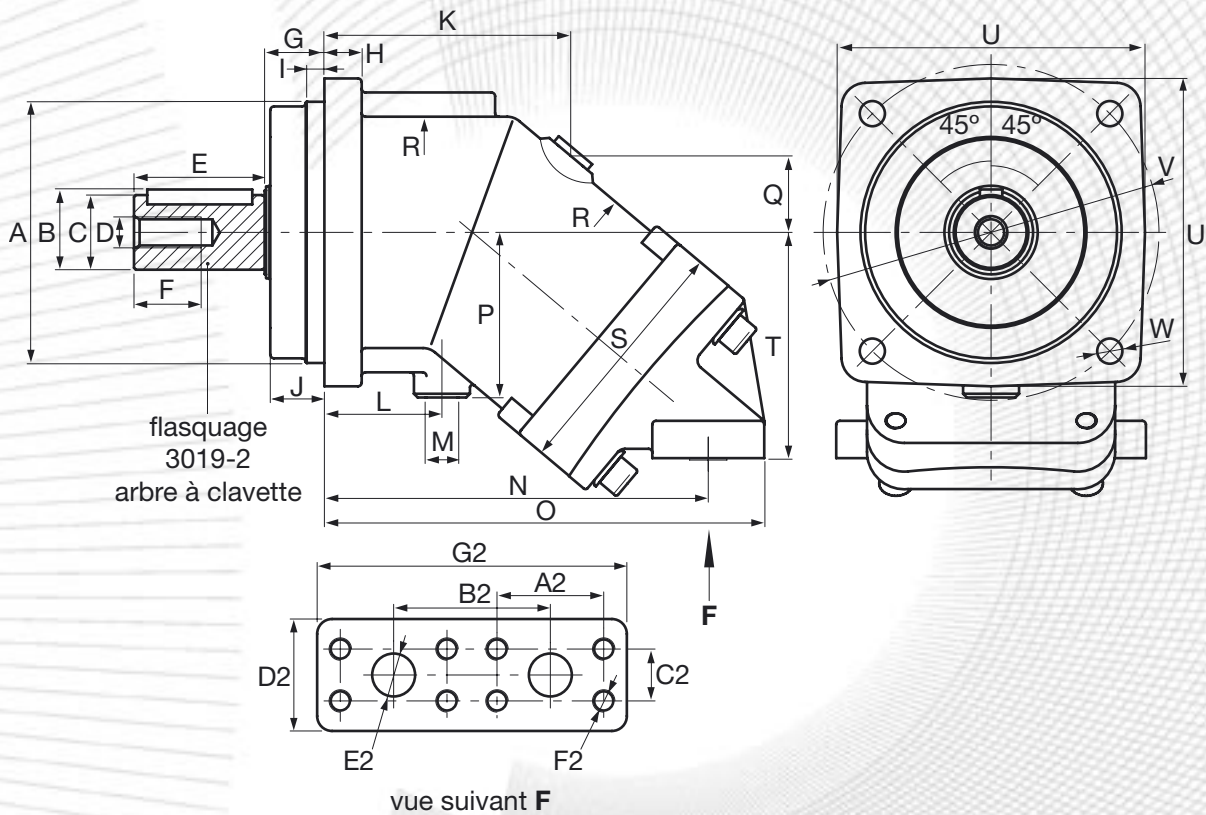
Les moteurs de la série M sont adaptés aux usages intensifs et de longue durée.

Dédiés aux besoins des applications mobiles et industrielles, les moteurs de la série M trouvent leur emploi dans les applications du type :

- transmission d'engins,
- broyeurs de grande puissance,
- machines forestières,
- treuils fortement sollicités...

Normalisés, ces moteurs sont adaptables sur toutes les applications aux normes ISO 3019/2.

■ encombrements des moteurs de la série M en mm



désignation du moteur	cylindrée (cm ³)	Ø A (h6)	B	Ø C (k6)	D	E	F	G	H	I	J	K	L
M32-090350	32												
M41-090360	41	100	33	30	M10	50	22	25	18	8	23,2	107,5	42
M50-090370	50,3	125	38	35	M12	60	28	32	20	10	30	118,5	50
M63-090380	63												
M80-090390	80,4	140	43	40	M16	70	36	32	20	10	29	122,5	63
M108-090400	108,3												
désignation du moteur	cylindrée (cm ³)	M	N	O	P	Q	Ø R	S	T	U	Ø V	Ø W	clavette parallèle
M32-090350	32												
M41-090360	41	M16	158	178	69	56	103	108	91	118	125	11	8x7x40
M50-090370	50,3	M18	182	206	84	59	114	123	107	150	160	13,5	10x8x50
M63-090380	63												
M80-090390	80,4	M18	206	236	90,5	68	124	133	121	165	180	13,5	12x8x56
M108-090400	108,3												
désignation du moteur	cylindrée (cm ³)	A2	B2	C2	D2	Ø E2	F2	G2				masse (kg)	
M32-090350	32												
M41-090360	41	40,5	59	18,2	40	11	M8	115	pour bride SAE 1/2" - 6000 PSI			11,5	
M50-090370	50,3												
M63-090380	63	50,8	75	23,8	49	17	M10	147	pour bride SAE 3/4" - 6000 PSI			18	
M80-090390	80,4												
M108-090400	108,3	57,2	84	27,8	60	23	M12	166	pour bride SAE 1" - 6000 PSI			23	